

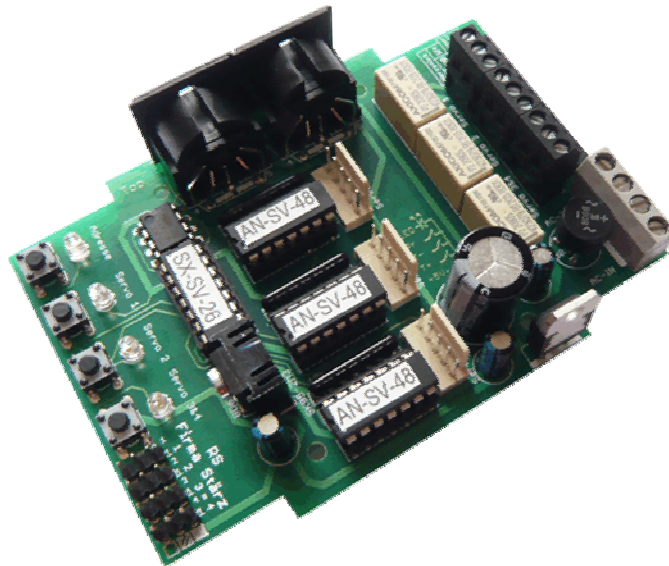
MODELLBAHN DIGITAL PETER STÄRZ

Dresdener Str. 68 – 02977 Hoyerswerda – ☎ 03571/404027 – www.firma-staerz.de – info@firma-staerz.de



Bausatz Servodecoder für analog und das Selectrix®-System für 3 Servomotoren mit Herzstückpolarisierung

HSXT
v1-2010



Schwierigkeitsgrad: leicht
mittel
schwierig

Notwendige Fertigkeiten:
- Sehr einfaches Bestücken und Lötten der Platine

Der Servodecoder ist ein Schaltmodul zum komfortablen Schalten von 3 Servomotoren einer Modellbahnanlage mit Herzstückpolarisierung. Für jeden Servomotor sind Links-, Rechts- und Mittelstellung, sowie Stellgeschwindigkeit (pro Richtung), Abschaltverhalten und eine Stellpause in der Mittelstellung separat einstellbar.

Die Ansteuerung kann über den Selectrix-Bus und alternativ bzw. parallel auch über anzuschließende Taster erfolgen.

Über den SX-Bus wird jeder Servomotor über ein einzelnes Bit angesteuert, sodass der Servodecoder insgesamt 3 Bits auf dem SX-Bus belegt. Die dazugehörige Adresse kann frei gewählt werden. Des Weiteren kann eine 1-Bit- oder eine 2-Bit-Rückmeldung für jeden Ausgang aktiviert werden.

Bei einer direkten Ansteuerung der Servomotoren über Taster wird die Stellung auch auf den SX-Bus gemeldet, d.h. beide Ansteuervarianten sind äquivalent und vollkommen parallel.

Mögliche Anwendungen sind z.B.:

- Weichen und Formsignale
- Sich öffnende und schließende Tore
- Sonstige Hin- und Herbewegungen

Besondere Merkmale

- Für Analog- und Selectrix®- Betrieb
- Einzelansteuerung jedes Servos: präzise und zuverlässig
- Zahlreiche Einstellmöglichkeiten (Abschaltung der Servos nach Stellvorgang)
- Integrierte Herzstückpolarisierung
- 1-Bit- oder 2-Bit-Rückmeldung einstellbar

Inhaltsverzeichnis:

Besondere Merkmale.....	1
Technische Daten	2
Zubehör und Erweiterungsmöglichkeiten.....	2
Lieferumfang des Bausatzes	2
Aufstellungsort	2
Wartung und Pflege	2
Update	2
Aufbauanleitung	3
Bestückungsplan:	3
Fertig bestückte Leiterplatte:	3
Umrechnung zwischen Binar und Dezimal	3
Funktionsbeschreibung.....	4
Stromversorgung und Verdrahtung	4
Schalten und Melden über den SX-Bus	4
Anschluss von Servomotoren	4
Anschluss eines Programmieradapters.....	4
Anschluss von Tastern	4
Anschluss von LEDs zur Stellungsanzeige.....	4
Anschluss der Herzstückpolarisierung	4
Anschlussschema für Taster und Herzstückpolarisierung.....	4
Montage des Servomotors	5
Einstellung der Servolagen.....	5
Übersicht Standardeinstellungen.....	5
Erweiterte Einstellungen	5
Einstellungen (Programmierung) für den SX-Bus	6
Übersicht Einstellwerte.....	6
Rückmeldung.....	6
Einstellung (Programmierung) am Beispiel des Handreglers Schalt-, Programmier- und Fahrpult SPF-PIC.....	6

Technische Daten

Maße

104,6mm x 73,9mm x 30mm

Stromversorgung

Der Servodecoder benötigt eine externe Stromversorgung. Hierfür kann ein normaler Modellbahntrafo verwendet werden:

Wechselspannung: 10V – 18V

Gleichspannung: 14V – 25V

Verwenden Sie bevorzugt unser Modell mit 14V AC, 70W.

Anschlüsse

- 2x SX-Bus-Buchsen
- 2x 2 Schraubklemmen für Stromversorgung
- 4x 3fach Stiftleiste für Servomotoren
- 3x 3fach Schraubklemmen für Taster und LEDs
- 3x 3fach Schraubklemmen für Herzstückpolarisierung
- 3x 5fach Steckleiste für Programmieradapter

Anzeige

- 3 gelbe LEDs: Programmieranzeige je Ausgang
- Rote LED: Programmieranzeige SX-Bus

Stell- und Rückmeldeadresse

Entsprechend verwendeter Zentraleinheit: 0 ... 103/111

Decodereinstellung/Programmierung

Elektronische Einstellung der Adressen (Stell- und Rückmeldeadresse separat) und Bits pro Servomotor über Einstellfunktion. Hierzu wird ein Eingabemodul benötigt, welches an den SX-Bus angeschlossen wird. Alternativ kann diese Einstellung auch über ein Modelleisenbahnsteuerungsprogramm erfolgen, welches Zugriff auf den SX-Bus hat.

Anschluss an SX-Bus

Der Servodecoder wird über ein (optional mitgeliefertes) SX-Bus-Kabel an den Selectrix-Datenbus (SX) angeschlossen.

Der Servodecoder darf auf keinen Fall an den Selectrix-Power-Bus (PX) angeschlossen werden.

Buskabel dürfen nur in spannungslosem Zustand an- oder abgesteckt werden!

Zusammenbau

Der Servodecoder wird entsprechend der Beschreibung auf den folgenden Seiten komplettiert. Hierzu sollte ein LötKolben mit ca. 12 bis 25 Watt oder eine Lötstation bei einer Temperatur von ca. 400°C und Kolophonium-Lot 0,5 oder 1,0mm verwendet werden. Spezialwerkzeuge sind zur Bestückung der Platine nicht erforderlich. Benutzen Sie kein Löffelt! Achten Sie darauf, dass der Lötvorgang zügig erfolgt um eine Überhitzung der Bauteile und damit deren Zerstörung zu vermeiden.

Nichtbenutzung

Bei Nichtbenutzung sollte der Servodecoder an einem trockenen und sauberen Ort aufbewahrt werden.

Die Anleitung

Der gesamte Text der Anleitung ist wichtig. Besonders wichtige Informationen sind **farblich**, kritische Informationen **rot** hervorgehoben. Bei Einstellungsmöglichkeiten kennzeichnet (*) einen empfohlenen Wert.

Diese Anleitung beschreibt den vollen Funktionsumfang des Servodecoders HSXT – also mit Herzstückpolarisierung, SX-Bus- und Tastereingängen. Es sind auch weniger umfangreiche Ausführungen erhältlich. Je nach Ausführung sind bestimmte hier beschriebene Merkmale nicht verfügbar bzw. nicht zutreffend.

Zubehör und Erweiterungsmöglichkeiten

Es stehen folgende Zubehörartikel für den Servodecoder zur Verfügung:

Gehäuse:

- Gehäuse für Servodecoder: G 523 E **Art. 285**

Funktionserweiterungen:

- Programmiermaus **Art. 291**

Zum einfachen Programmieren der Einstellungen für jeden Servoausgang.

Lieferumfang des Bausatzes

Bitte überprüfen Sie zuerst, ob alle Bauteile entsprechend des folgenden Lieferumfangs vorhanden sind.

Allgemeine Bauteile:

- 1x Leiterplatte (auf Unterseite SMD vorbestückt)
- 1x Gleichrichter B80C1500
- 4x LEDs (1x rot, 3x gelb)
- 4x Taster
- 1x Festspannungsregler 7805
- 3x Relais
- 3x Widerstandsnetzwerk 10kOhm
- 1x Kühlkörper
- 1x Metallschraube
- 4x Holzschrauben
- 4x Distanzhülsen
- 1x SX-Bus-Kabel (optional)

Anschlussklemmen:

- 2x SX-Buchsen
- 1x Anschlussklemme RM5,0 4-polig
- 3x Doppelstockklemmen RM3,5 6-polig bzw.
- 3x Anschlussklemme RM3,5 3-polig
- 4x 3er Stiftleiste
- 3x 5er Stiftleiste

ICs:

- 1x LM393
- 4x 14-poliger IC-Sockel
- 3x PIC „AN-SV-xx“
- 1x PIC „SX-SV-xx“

Transistoren:

- 1x BD677

Kondensatoren (Markierung):

- 3x Elektrolyt 47µF
- 1x Elektrolyt 1000µF (1000µF35V)

Aufstellungsort

Als Aufstellungsort ist ein trockener, gut belüfteter, sauberer und leicht zugänglicher Ort an oder in der Nähe von der Modellbahnanlage zu wählen.

Es muss gewährleistet werden, dass keine elektrisch leitenden Teile oder grober Dreck auf den Servodecoder fallen.

Der Kühlkörper auf dem Servodecoder kann sehr warm werden und darf deshalb nicht vollständig (z. B. von Styropor) umschlossen sein.

Der Servodecoder kann auch ohne Gehäuse aufgestellt werden. In diesem Fall wird er mit den mitgelieferten Kunststoffdistanzhülsen und den Schrauben auf einem nicht leitenden Untergrund aufgestellt.

Im laufenden Betrieb sind sämtliche elektrisch leitende Werkzeuge, Baugruppen, Kabel, etc. dem Servodecoder fern zu halten. Durch fahrlässige von außen (sowohl von der Ober- als auch von der Unterseite) verursachte Kurzschlüsse auf dem Servodecoder kann dieser zerstört werden. In solch einem Falle erlischt jeglicher Garantieanspruch.

Wartung und Pflege

Sich verklumpender Staub in Verbindung mit kondensierenden Flüssigkeiten kann u. U. leitfähig werden und somit die Funktionalität des Servodecoders negativ beeinflussen. Der Servodecoder sollte daher hin und wieder von evtl. anfallendem Staub durch abpusten oder ggf. absaugen gereinigt werden.

Ist der Servodecoder in ein Gehäuse montiert, reduziert sich das Reinigen auf dieses.

Die Hinzunahme von Flüssigkeiten zur Reinigung jeglicher Art ist ausdrücklich untersagt.

Update

Das Herz des Servodecoders bilden vier PICs, in dem die Software gespeichert ist. Da diese gesockelt sind, können sie im Falle einer Softwareänderung problemlos ausgetauscht werden. Verwenden Sie niemals andere PICs, als die für den Servodecoder vorgesehenen. Missachtung kann zur Zerstörung des Servodecoders führen, der Garantieanspruch verfällt.

Bei Fragen schauen Sie auch bitte auf www.firma-staerz.de im FAQ-Bereich nach.

Aufbauanleitung

Beim Einbau der Bauteile sollte in der folgenden Reihenfolge vorgegangen werden. Alle Bauteile werden auf der Oberseite der Leiterplatte (mit der Bezeichnung „Top“) so tief wie möglich eingesetzt und auf der Unterseite (Bezeichnung „Bottom“) gelötet. Nach dem Anlöten der einzelnen Bauteile die überstehenden Enden mit einem Seitenschneider (nach Möglichkeit ohne Wate) kürzen.

Achten Sie beim Lötvorgang besonders darauf, dass Sie keine SMD-Bauteile der Rückseite ablöten.

Löten Sie sauber und sorgfältig!

1. IC, Sockel für PIC

Beachten Sie bei den ICs unbedingt die Richtung: Die Einkerbung muss mit der Abbildung bzw. mit der Leiterplatte übereinstimmen.

IC5: LM393N

Sockel: Sockel für IC1 bis IC4

2. Widerstandsnetzwerke

Die Widerstandsnetzwerke müssen mit der Beschriftung in Richtung des jeweiligen Sockels des ICs zeigend eingesetzt werden.

RN1-RN3: 10kOhm (7A103)

3. LEDs und Drucktaster

Die LEDs werden so eingesetzt, dass jeweils die Kathoden zum Platineninneren hinzeigen. Der Anschluss der Kathode ist der kürzere Anschlussdraht der LED. Der Kragen der LED ist auf dieser Seite etwas abgeflacht. Danach montieren Sie die Drucktaster.

H1-H3: gelb

H4: rot

S1-S4: Taster

4. Anschlussklemmen, Relais, Gleichrichter

Setzen Sie zuerst die Relais ein, dann die 4-polige Anschlussklemme. Der Gleichrichter sollte etwa dieselbe Höhe haben, wie die Klemmen. Achten Sie besonders auf die Polung: Der Pluspol muss zur Platinenecke zeigen. Zuletzt montieren Sie die Doppelstockklemmen.

K1-K3: Relais

X3: Anschlussklemme

B1: Gleichrichter

X4-X6: Doppelstockklemmen

5. Stiftleisten

Achten Sie bei den 5er Stiftleisten auf die Richtung beim Einlöten: Die Wandung der 5-poligen Stiftleiste muss nach rechts zeigen.

SV1-SV4: 3-polige Stiftleiste

SV5-SV7: 5-polige Stiftleiste

6. Transistor BD677 und Spannungsregler

Zuerst ist die Fläche unter dem Kühlkörper auf der Leiterplatte zur Isolation z.B. mit Tesafilm zu bekleben. Vor dem Einlöten des Transistors ist dieser auf seinen Kühlkörper zu montieren. Achten Sie dabei darauf, dass der Transistor mit seiner metallischen Seite gerade an den Kühlkörper angeschraubt wird. Danach kann der Festspannungsregler montiert werden.

T1: Transistor

IC6: Festspannungsregler

7. Elkos, Polung beachten!

Die Minuspole sämtlicher Elektrolytkondensatoren werden nach links eingesetzt.

C2-C4: 47µF

C1: 1000µF

8. SX-Bus-Buchsen

Unbedingt auch die Schirmungen (die großen Kontakte) der Buchsen großzügig verlöten.

9. Überprüfung; Einsetzen der PICs

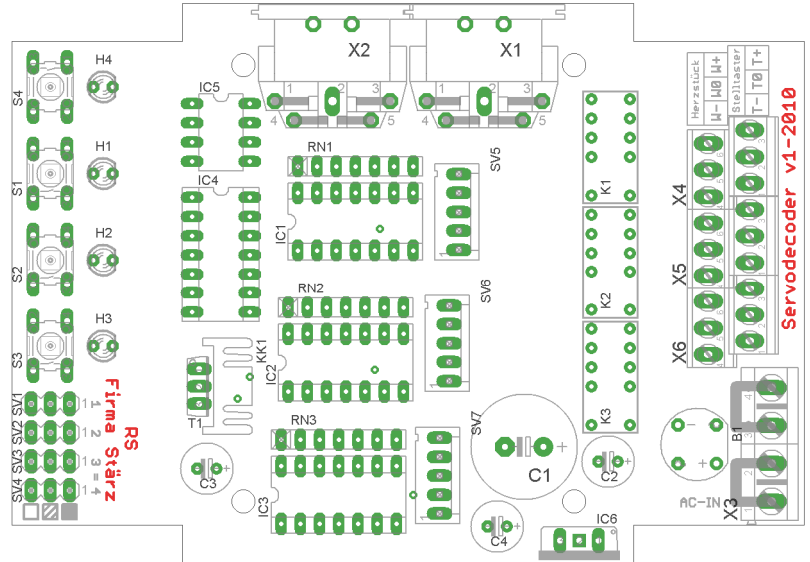
Nach dem Einbau aller Teile kontrollieren, ob alle Bauteile entsprechend dem Bestückungsplan an der richtigen Stelle und in der richtigen Lage eingesetzt wurden. Insbesondere sollte auf der Unterseite der Platine kontrolliert werden, ob alle Lötstellen einwandfrei sind. Hierbei besonders auf ungewollte Lötbrücken zwischen Lötspots achten.

Nach durchgeführter Überprüfung können die beiden PICs eingesetzt werden:

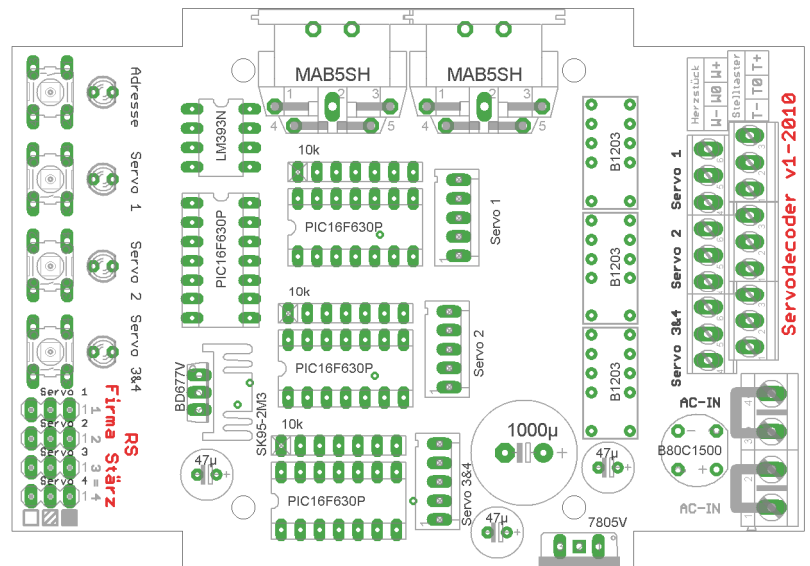
IC1-IC3: PIC „AN-SV-xx“

IC4: PIC „SX-SV-xx“

Bestückungsplan:



Fertig bestückte Leiterplatte:





Umrechnung zwischen Binär und Dezimal

U.a. erfolgt die Einstellung (Programmierung) der Stelladressen der Servoausgänge über den 8 Bit breiten SX-Bus. Das folgende Beispiel illustriert die Umrechnung des durch Bits angezeigten binären Wertes in den dezimalen (der z.B. als Adresse dient):

Bit	1	2	3	4	5	6	7	8
Zustand	0	1	0	1	0	1	0	0
Wert	1	2	4	8	16	32	64	128

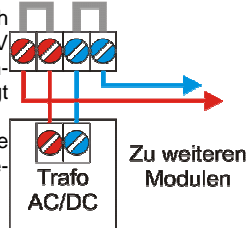
In unserem Beispiel: der Dezimalwert (z.B. als Adresse eingestellt) ergibt sich zu: $1 + 4 + 16 + 64 = 85$. Der Dezimalwert errechnet sich durch Addition der Wertigkeiten (Wert) der Bits welche mit „1“ (Zustand) besetzt sind.

Funktionsbeschreibung


Der Servodecoder kann sowohl über den SX-Bus als auch parallel dazu direkt über anzuschließende Taster gesteuert werden. Das Stellen mit den Tastern führt entsprechend auch zu einer Meldung auf dem SX-Bus. Der Anschluss über ein SX-Bus-Kabel an eine Selectrix-Zentrale ist je nach Verwendung also optional. Jeder Servomotor wird separat von einem eigenen PIC angesteuert, sodass die Servomotoren völlig unabhängig voneinander sind. Für jeden Servomotor kann separat eine Stelladresse auf dem SX-Bus und das davon verwendete Bit eingestellt werden, siehe dazu  Einstellung der Adressen. Weiterhin sind die Endlagenpositionen (Links und Rechts) sowie die Position zur Umschaltung der Herzstückpolarisierung (Mitte), die Stellgeschwindigkeit und das Abschaltverhalten für jeden Servomotor einzeln einstellbar, wie unter  Einstellung des Servomotoren beschrieben.

Stromversorgung und Verdrahtung

Der Servodecoder muss durch einen geeigneten Trafo (ca. 10V - 16V Wechsel- oder Gleichspannung) mit Strom versorgt werden. Der Anschluss erfolgt über die Klemme X3 entsprechend nebenstehender Abbildung.




Schalten und Melden über den SX-Bus

Über die  Einstellung für den SX-Bus kann für jeden Servoausgang separat die Stelladresse und das Stellbit eingestellt werden.

Stellbitinterpretation

0 (bzw. -) **Servostellung auf gerade**
1 (bzw. /) **Servostellung auf abbiegen**

Zusätzlich kann für jeden Servoausgang separat eine  Rückmeldung aktiviert werden.

Anschluss von Servomotoren

Auf der linken Seite des Servodecoders stehen 4 Stück 3-fach Stiftleisten zum Anschluss von insgesamt 4 Servomotoren zur Verfügung. Die Pinbelegung ist wie folgt:

Pinbelegung Servoanschlüsse
1 (rechts: ausgefülltes Kästchen) **PWM**
2 (mitte: schraffiertes Kästchen) **+5V**
3 (links: leeres Kästchen) **GND**

Dabei werden die Servos 3 und 4 identisch angesteuert, d.h. sämtliche Einstellungen wie Links-, Rechts- und Mittelposition sind identisch. Diese Anschlussmöglichkeit ist sehr sinnvoll z. B. bei einem Gleiswechsel bei dem 2 Weichen gleich umgestellt werden müssen.

Die Servomotoren werden wie folgt angeschlossen:

Anschluss von Servomotoren:

Pin	Modelcraft
1	Orange
2	Rot
3	Braun

Achten Sie auf korrekten Anschluss. Ein falscher Anschluss kann den Servomotor oder den Servodecoder zerstören!


Anschluss eines Programmieradapters

Zum Einstellen der Servomotoren kann alternativ zu den Tastern ein Programmieradapter (Programmiermaus) angeschlossen werden. Dafür steht für jeden Servomotor eine 5-fach Stiftleiste mit Verpolungsschutz zur Verfügung.

Pinbelegung Programmieradapter

5 (oben)	LED (Kathode)
4	Taster zum starten der Programmierung
3	Taster T-
2	Taster T+
1 (unten)	Spannungsversorgung (+5V)

Anschluss von Tastern

Zum Stellen und  Einstellen der Servolagen können an die untere Reihe der Doppelstockklemmen auf der rechten Seite des Servodecoders jeweils 2 Taster über eine externe Spannungsversorgung (wie es z.B. für Gleisbildstellpulte üblich ist) angeschlossen werden, wie es in der Abbildung unten dargestellt ist.

Bei der direkten Ansteuerung der Servomotoren über Taster wird die Stellung auch auf den SX-Bus gemeldet, sodass diese Information auch für andere Module am SX-Bus bzw. für den den Computer verfügbar ist.

Anschluss von LEDs zur Stellungsanzeige

Wird eine Wechselspannung zum Anschluss der Taster benutzt, so können auch LEDs parallel zu diesen zur Anzeige der Stellung der Servomotoren angeschlossen werden, wie in der Abbildung unten dargestellt. Hierbei ist zu beachten, dass jeweils eine Diode (z.B. 1N4148) in Reihe zur LED geschaltet werden muss, da sonst die LEDs zerstört werden können.

Die LEDs werden dabei mit der Anode (längeres Beinchen) an die Klemmen 1 bzw. 3 angeschlossen, die Kathode der in Reihe geschalteten Diode wird dann mit dem Pol der Wechselspannung verbunden, an dem auch die Taster angeschlossen sind.

Die LEDs zeigen dann die Stellungen der Servomotoren an. Im Moment des Drückens des entsprechenden Tasters zum Umstellen eines Servomotors erlischt die LED kurz und bleibt dann so lange an, bis der Servomotor seine Mittellage überschritten hat. In diesem Moment leuchtet schließlich die andere LED auf.

Beim Ansteuern über den SX-Bus schalten die LEDs auch in dem Moment um, in dem der Servomotor seine Mittellage überschreitet. Hier erlischt die LED nicht kurzzeitig.

Anschluss der Herzstückpolarisierung

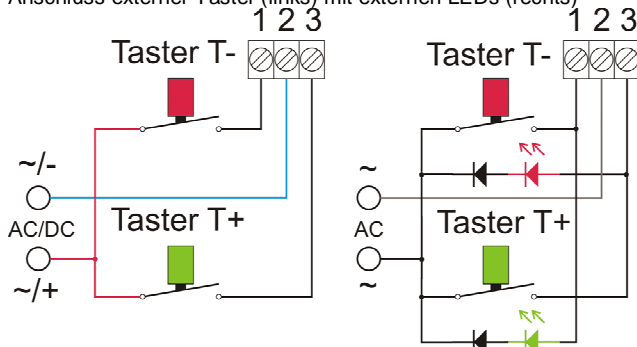
Der Servodecoder bietet die Möglichkeit eine Herzstückpolarisierung anzuschließen. Dafür steht die obere Reihe der Doppelstockklemmen auf der rechten Seite des Servodecoders zur Verfügung. Der Anschluss richtet sich hier nach der Grundstellung der Weiche – siehe dazu das unten stehende Anschlussschema.

Anschlussbelegung Herzstückpolarisierung

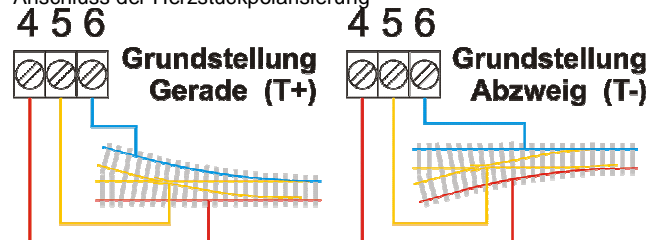
4 (unten: W-)	Kontakt Ausfahrtstellung
5 (mitte: W0)	Herzstück
6 (oben: W+)	Kontakt Grundstellung

Anschlussschema für Taster und Herzstückpolarisierung

Anschluss externer Taster (links) mit externen LEDs (rechts)



Anschluss der Herzstückpolarisierung



Montage des Servomotors

Vor Einbau des Servomotors wird empfohlen, die Mittelposition anfahren zu lassen, sodass diese mit der mechanischen Mittellage des zu stellenden Elements in etwa übereinstimmt.

Um die Montage zu erleichtern, besteht die Möglichkeit vor dem Einschalten der Spannungsversorgung den **Programmiertaster** des zu montierenden Servos zu drücken und während des Einschaltens der Spannungsversorgung gedrückt zu halten (die Programmier-LED leuchtet dabei nicht).

Dies bewirkt, dass der Servo in seine absolute Mittelstellung (nicht die über die Programmierung eingestellte Mittelstellung!) läuft und dort solange stehen bleibt, bis der **Programmiertaster** erneut gedrückt wird, um die Einstellung der Servolagen zu beginnen, oder durch Schalten des Servos über Taster bzw. den SX-Bus die Programmierung nicht zu starten und sofort in den Normalbetrieb überzugehen.

Einstellung der Servolagen

Die Einstellung der Servolagen (Programmierung) kann separat mit einem Programmieradapter (z.B. Stütz Programmiermaus oder Rautenhaus Programmer SLX861, mit den Tastern **T+**, **T-** und **Prog**) über die 5-poligen Stiftleiste oder alternativ über den entsprechenden **Programmiertaster** für den jeweiligen Servo und die angeschlossenen dazugehörigen Taster **T+** und **T-** erfolgen.

Im Folgenden sprechen wir nur noch vom **Programmiertaster** und den Tasten **T+** und **T-** und meinen damit immer die des einzustellenden Servos.

Verwechseln Sie den **Programmiertaster** der Servos auf der Platine nicht mit dem **Programmiertaster** für den SX-Bus!

Übersicht Standardeinstellungen

Es können die in der Tabelle aufgeführten Einstellungen der Reihe nach durch Drücken auf den **Programmiertaster** vorgenommen werden. Änderungen sind jeweils mit den Tasten **T+** und **T-** vorzunehmen.

Einstellung	LED-Anzeige
Mittelposition Hier wird eingestellt, bei welcher Lage die Dauerleuchten Herzstückpolarisierung umgeschaltet wird. Diese Einstellung ist auch erforderlich, wenn die Umpolung nicht genutzt wird.	
Endlage gerade Hier stellen Sie die Lage ein, die im Normalbetrieb beim Drücken auf T+ angefahren wird.	Lang ein, kurz aus
Endlage abbiegen Hier stellen Sie die Lage ein, die im Normalbetrieb beim Drücken auf T- angefahren wird.	Kurz ein, lang aus
Stellgeschwindigkeit Mit dieser Einstellung kann die Stellgeschwindigkeit des Servos variiert werden, während er ständig zwischen den Stellungen gerade und abbiegen hin und her wechselt.	Schnelles Blinken
Ein- und Abschaltverhalten	Variables Blinken:
Normiert, aktiv: Der Servo wird beim Einschalten der Spannungsversorgung normiert, d.h. er nimmt beim Einschalten seine letzte gespeicherte Endlage ein. Er bleibt nach jedem Stellvorgang aktiv. Bei dieser Einstellung kann der Servo im Ruhezustand „Brummen“	Einmal Blinken
Normiert, passiv: Der Servo wird beim Einschalten der Spannungsversorgung normiert und nach jedem Stellvorgang abgeschaltet.	Zweimal Blinken
Nicht normiert, passiv: Der Servo wird nach dem Stellvorgang abgeschaltet und beim Einschalten der Spannungsversorgung nicht normiert.	Dreimal Blinken

Erneutes Drücken des **Programmiertasters** beendet den Programmiervorgang und die eingegebenen Einstellungen sind gespeichert.

Mit angesteckter Programmiermaus können Sie den Servo nun direkt hin- und herschalten und so die Einstellungen überprüfen und nötigenfalls nachjustieren indem Sie wieder auf den **Programmiertaster** drücken um die Programmierung erneut zu starten.

Zurücksetzen auf gespeicherte Werte

Jeder Servo-Ausgang kann auf seine Werkseinstellungen zurück gesetzt werden indem der **Programmiertaster** gedrückt und für ca. 3 Sekunden gehalten wird, bis die LED zur Bestätigung kurz aufleuchtet.

Erweiterte Einstellungen

(Achtung: Erweiterte Einstellung nicht möglich über externe Taster, die mit einer Wechselspannung betrieben werden! Verwenden Sie eine gesiebte Gleichspannung oder einen Programmieradapter!) Zusätzlich zu den Standardeinstellungen können folgende erweiterte Einstellungen vorgenommen werden:

Stellpause bei Mittelposition

Es kann eine Pausenzeit von bis zu 1,2 Sekunden in Schritten von 0,02 Sekunden (20ms) eingestellt werden.

Dies ist z.B. nützlich für:

- Weichenstellen: Umgreifen des Stellhebels, 200-500ms (*)
- Formsignale: Umgreifen des Stellhebels, 200-500ms (*)
- Bahnschranken: Abfangen der Bahnschranke beim Schließen 200-300ms (*)

Gehen Sie dazu in die **Programmiereinstellung** Stellgeschwindigkeit (4-maliges Drücken des **Programmiertasters** bis der Servo hin- und herstellt).

Halten Sie nun die Taste **T+** gedrückt und drücken Sie dabei den **Programmiertaster** wiederholt um die Stellpause um jeweils 20ms zu erhöhen bis Sie die gewünschte Stellpause erreicht haben. Dann lassen Sie die Taste **T+** wieder los.

Um die Stellpause wieder in Schritten von 20ms zu verringern, halten Sie die Taste **T-** gedrückt und drücken Sie nun dabei wiederholt den **Programmiertaster**, bis die gewünschte Stellpause erreicht, bzw. die Stellpause deaktiviert ist und lassen dann den Taster **T-** los.

Sie können nun den Programmiervorgang beenden (Drücken auf den **Programmiertaster** bis die LED erlischt) oder die folgende erweiterte Einstellung vornehmen.

Unterschiedliche Stellgeschwindigkeiten

Es kann für jede Stellrichtung die Geschwindigkeit separat eingestellt werden.

Dies ist z.B. nützlich für:

- Formsignale: Hoch langsamer als runter
- Sensenarbeiten: Langsames Zurückziehen der Sense

Gehen Sie dazu in die **Programmiereinstellung** Stellgeschwindigkeit (4-maliges Drücken des **Programmiertasters** bis der Servo hin- und herstellt).

Halten Sie nun die **Programmiertaste** gedrückt und drücken Sie dabei die Taste **T+** wiederholt um die Rückstellgeschwindigkeit zu erhöhen bis Sie die gewünschte Stellgeschwindigkeit erreicht haben. Dann lassen Sie den **Programmiertaster** wieder los.

Um die Rückstellgeschwindigkeit wieder zu verringern, halten Sie den **Programmiertaster** gedrückt und drücken Sie nun dabei wiederholt den Taster **T-**, bis die gewünschte Rückstellgeschwindigkeit erreicht, bzw. wieder auf die normale Stellgeschwindigkeit eingestellt ist und lassen dann den **Programmiertaster** los.

Soll die Geschwindigkeit der Vorbewegung hingegen erhöht werden, drücken Sie weiter wiederholt den Taster **T-** (bei gedrücktem **Programmiertaster**).

Ganz analog können Sie nun wieder die Geschwindigkeit der Vorbewegung durch wiederholtes Drücken des Tasters **T+** verringern, bis sich die Stellgeschwindigkeiten wieder angeglichen haben.

Beenden Sie den Programmiervorgang (Drücken auf den **Programmiertaster** bis die LED erlischt), oder nehmen Sie weitere (erweiterte) Einstellungen vor.

Einstellungen (Programmierung) für den SX-Bus

Es empfiehlt sich, vor den Einstellungen für den SX-Bus zuerst die [Einstellung der Servolagen vorzunehmen](#).

Über die Einstellung werden die Servostelladressen, die Stellbits und die Rückmeldung (Rückmeldeadressen und Rückmeldebits) für jeden Servo-Ausgang separat festgelegt.

Übersicht Einstellwerte

Kanal 0: Einstellungsauswahl (binär) 1 bis 7
Über die hier eingestellte Bitkombination wird ausgewählt, welche Einstellung über Kanal 1 und 2 programmiert werden soll:

Bit	12345678	zu programmierende Einstellung
	10000000	Stelladresse Servo 1
	01000000	Stelladresse Servo 2
	11000000	Stelladresse Servo 3
	00100000	Rückmeldeadresse Servo 1
	10100000	Rückmeldeadresse Servo 2
	01100000	Rückmeldeadresse Servo 3
	11100000	Stellbitkorrektur

Kanal 1: Servostell-/Rückmeldeadresse 1 bis 103 / 111 (85)
(des über Kanal 0 gewählten Servos)
(bzw. Stellbitkorrektur aktiv/inaktiv)

Kanal 2: dazugehöriges Stell-/Rückmeldebit(s) Bit 1 bis 8
(des über Kanal 0 gewählten Servos)

Rückmeldung

Der Servodecoder bietet 2 Möglichkeiten der Rückmeldung:

1-Bit-Rückmeldung	2-Bit-Rückmeldung
Stellung gerade Bit 1 = 0	Stellung gerade: Bit 1 = 0 Bit 2 = 1
Stellung abbiegen Bit 1 = 1	Stellung abbiegen: Bit 1 = 1 Bit 2 = 0

Für jeden Ausgang können die Rückmeldeadresse und das Rückmeldebit / die Rückmeldebits beliebig und separat ausgewählt werden. Adresse 0(*) und die Stelladressen und die dazugehörigen Bits sind nicht wählbar.

Bei der 2-Bit-Rückmeldung wird das linke Bit als Bit 1 und das rechte Bit als Bit 2 interpretiert (siehe dazu Beispiel).

Stellbitkorrektur

Ist diese aktiviert, so wird beim Stellen eines Servos nicht nur die Rückmeldung entsprechend auf dem SX-Bus gesetzt, sondern auch das Stellbit korrigiert. Bei deaktivierter Rückmeldung ist die Stellbitkorrektur immer aktiv.

Zurücksetzen auf gespeicherte Werte

Wird in der Adresse (Kanal) 0 der Wert 255 (alle Bits auf Ein) eingegeben und die Programmierung damit beendet, werden alle Decoder-Parameter auf folgende Werkseinstellung zurückgesetzt:

Servo	Adresse (Kanal 1)	Bit (Kanal 2)	Rückmeldung
1	10101010 (85)	10000000	deaktiviert
2	10101010 (85)	01000000	deaktiviert
3	10101010 (85)	00100000	deaktiviert
	10000000 (01)	Stellbitkorr.	aktiviert

Einstellung (Programmierung) am Beispiel des Handreglers Schalt-, Programmier- und Fahrpult SPF-PIC

Programmierung beginnen:

Zentraleinheit auf STOPP stellen mittels Taste „ZE“ (ZE aus).

Programmiertaste am Servodecoder drücken.

Die LED leuchtet auf.

Hinweis: Beim Schalt-, Programmier- und Fahrpult SPF-PIC wurde die Dezimalanzeige aktiviert.

Auswahl der zu programmierenden Einstellung:

Auswahl Kanal (Adresse) 00.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 0 eingeben. Die Auswahl Stelladresse Servo 1 ist vorgewählt:

Adr /-----=001
000 12345678 aus

Eingabe der neuen Auswahl

z.B.: Stelladresse Servo 2 mit Taste 2:

Adr -/-----=002
000 12345678 aus

Eingabe der Adresse des gewählten Servos:

Auswahl Kanal (Adresse) 01.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 1 eingeben. Die gespeicherte Stelladresse wird angezeigt, z.B.: Adresse 85:

Adr /-/-/-/-=085
001 12345678 aus

Ändern in neue Stelladresse

z.B.: Adresse 34 mit Tasten 2 und 6:

Adr -/---/---=034
001 12345678 aus

Eingabe des dazugehörigen Bits:

Auswahl Kanal (Adresse) 02.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 2 eingeben. Das gespeicherte Stellbit wird angezeigt, z.B.: Bit 1:

Adr /-----=001
002 12345678 aus

Ändern in neues Stellbit

Das Stellbit eingeben, z.B. 5 mit Taste 5:

Adr ----/---=016
002 12345678 aus

Die Punkte **Auswahl der zu programmierenden Einstellung**, **Eingabe der Adresse des gewählten Servos** und **Eingabe des dazugehörigen Bits** können für die verbleibenden Servo(rückmelde)adressen mit jeweils geänderter Auswahl in Kanal 0 wiederholt werden. Wir wiederholen hier beispielhaft den Vorgang und stellen noch die Rückmeldung des Servos 2 ein:

Auswahl der zu programmierenden Einstellung:

Auswahl Kanal (Adresse) 00.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 0 eingeben. Die Auswahl Stelladresse Servo 1 ist (noch von oben) vorgewählt:

Adr /-----=001
000 12345678 aus

Eingabe der neuen Auswahl

z.B.: Rückmeldeadresse Servo 3 mit Tasten 2 und 3:

Adr -//-----=006
000 12345678 aus

Eingabe der Rückmeldeadresse (*) des gewählten Servos:

Auswahl Kanal (Adresse) 01.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 1 eingeben. Die gespeicherte Rückmeldeadresse wird angezeigt, z.B.: Adresse 85:

Adr /-/-/-/-=085
001 12345678 aus

Ändern in neue Rückmeldeadresse

z.B.: Rückmeldeadresse 35 mit Tasten 1, 2 und 6:

Adr //---/---=035
001 12345678 aus

(*) Wird hier der Wert 0 (alle Bits aus) eingegeben, so wird die Rückmeldung deaktiviert. Sie wird ebenfalls deaktiviert, wenn Sie die Rückmeldeadresse eines Servos auf die Stelladresse dieses Servos einstellen.

Eingabe des/der dazugehörigen Rückmeldebits:

Auswahl Kanal (Adresse) 02.

Schaltmodus mit Taste „A99“ auswählen und 0, 2 eingeben. Das gespeicherte Rückmeldebit wird angezeigt, z.B.: Bit 3:

Adr --/-----=004
002 12345678 aus

Eingabe des/der neuen Rückmeldebits

Das Rückmeldebit eingeben, z.B. 2-Bit-Rückmeldung über Bit 4 und 5 mit Tasten 4 und 5:

Adr ---//---=024
002 12345678 aus

Programmierung beenden:

Programmiertaste am Servodecoder drücken oder Zentraleinheit auf Ein stellen (Taste „ZE“). Die LED blinkt 2 mal und erlischt dann.

Die vorgenommenen Einstellungen wurden im Servodecoder gespeichert.

Selectrix ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Trix in Nürnberg.

Modellbahn Digital Peter Stärz, Dresdener Str. 68, D-02977 Hoyerswerda
Abbildungen und technische Angaben freibleibend. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Druckversion vom 05.12.2010