

# MODELLBAHN DIGITAL

Peter Stärz – Dresdener Str. 68 – 02977 Hoyerswerda - ☎ 03571/404027  
www.firma-staerz.de - peter.staerz@t-online.de



## Interface für Selectrix

## Interface v1-2008

Das Interface ist ein Gerät zur Herstellung einer Verbindung einer Modellbahnanlage (SX-Bus) mit dem Computer (RS-232 bzw. COM). Es kann zwischen 4 verschiedenen Übertragungsgeschwindigkeiten (bis 57600 Baud) gewählt werden.

### Funktionsweise

Das Interface fragt ständig den SX-Bus ab. Gleichzeitig kommuniziert es über die RS-232 Schnittstelle mit einem angeschlossenen Computer (COM-Schnittstelle). Es erfolgt ein ständiger Datenaustausch zwischen beiden Schnittstellen, sodass Änderungen am SX-Bus sofort am Computer und Änderungen ausgelöst vom Computer (durch ein geeignetes Programm) sofort auf dem SX-Bus umgesetzt werden. Dadurch wird es möglich, eine Modellbahnanlage von einem Modellbahnsteuerungsprogramm (z.B. Railroad & Co.® TrainController™ oder Win-Digipet) steuern zu lassen.

Es wird kein externer Trafo benötigt, da die Spannungsversorgung über den SX-Bus erfolgt.

Zur Ansteuerung durch den Computer wird ein entsprechendes Modellbahnsteuerungsprogramm benötigt.

Das Interface arbeitet nach dem TRIX-Standard.

### Zusammenbau

Das Interface wird entsprechend der Beschreibung auf der folgenden Seite komplettiert. Hierzu sollte ein Lötkolben mit ca. 12 bis 25 Watt oder eine Lötstation bei einer Temperatur von ca. 350°C und Kolophonium-Lot 0,5 oder 1,0mm verwendet werden. Spezialwerkzeuge sind nicht erforderlich.

Benutzen Sie kein Lötfett!

Zum Anschluss von SX-Bus und RS-232 stehen 2 SX-Bus-Buchsen und eine RS-232-Buchse zur Verfügung.

### Montage

Das Interface sollte an einem leicht zugänglichen und trockenen Ort unter der Anlage ggf. mit den Kunststoff Distanzhülsen bzw. mit dem Gehäuse angebracht werden.

### Lieferumfang:

Bitte überprüfen Sie zuerst, ob alle Bauteile entsprechend des Lieferumfangs auf der nächsten Seite vorhanden sind.

### Taster (SW2):

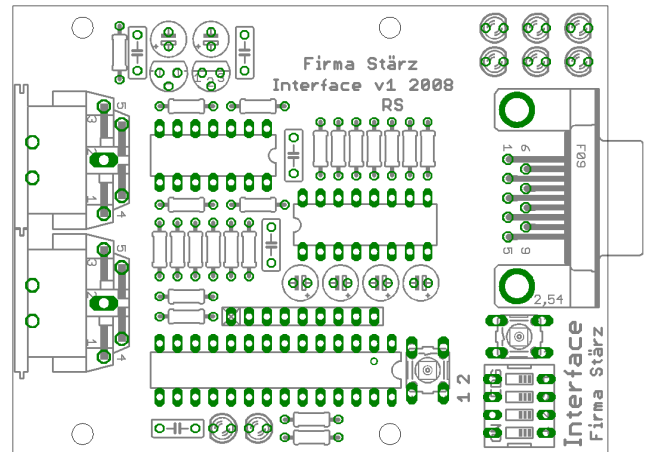
Reset-Taster. Dieser setzt das Interface zurück und lässt es neu starten. Diese Funktion wird nicht mehr benötigt, stellt aber eine zusätzliche Sicherheit dar. Das Interface erkennt eine Änderung der Baudrate an den DIP-Schaltern während des Betriebes selbst und führt automatisch einen Reset aus.

### Anschluss SX-Bus:

Der Anschluss des SX-Bus muss im spannungslosen Zustand der Zentrale erfolgen. Beide SX-Bus-Buchsen sind gleich, daher kann die zweite SX-Bus-Buchse als Verteiler genutzt werden.

### Anschluss RS-232-Schnittstelle:

Das RS-232-Kabel kann im laufenden Betrieb sowohl des Computers als auch der Modellbahnanlage (bei eingeschaltetem SX-Bus) erfolgen.



### Technische Daten

#### Maße:

64 x 84mm

#### Übertragungsgeschwindigkeiten (Baudraten):

9600; 19200; 38400; 57600 Baud

#### DIP-Schalter:

Über die DIP-Schalter wird die Übertragungsgeschwindigkeit (Baudrate) des Interface eingestellt:

1 OFF:	2 OFF	9600 Baud
1 OFF:	2 ON	19200 Baud
1 ON:	2 OFF	38400 Baud
1 ON:	2 ON	57600 Baud

Bei Benutzung des Railroad & Co.® TrainController™ wird eine Baudrate von 19200 empfohlen.

#### Status-LEDs:

UB	Spannung vorhanden
SX	Interface kann auf SX-Bus zugreifen und abfragen
DSR	Steuer-Pins auf COM-Schnittstelle,
DTR	Steuer-Pins auf COM-Schnittstelle
TXD	Beim Blinken werden Daten zum PC gesendet
RXD	Beim Blinken werden Daten vom PC empfangen

#### Inbetriebnahme:

Zuerst muss in der Modellbahnsteuerungssoftware „TRIX Standard“ als Übertragungsart ausgewählt werden.

Dann wird die Baudrate entsprechend oben stehender Tabelle mittels DIP-Schalter eingestellt. Anschließend wird das Interface mit dem SX-Bus- und dem RS-232-Kabel mit der Modellbahnanlage und dem PC verbunden.

Optional ist ein Adapter von RS-232 nach USB verfügbar.

Bei Fragen schauen Sie auch bitte auf [www.firma-staerz.de](http://www.firma-staerz.de) im FAQ-Bereich nach.

